

STEINBEIS-TRANSFERZENTRUM KORROSION UND KORROSIONSSCHUTZ

FORSCHUNGSSCHWERPUNKT / KNOW-HOW

Korrosion

Tribologie (Verschleiß, Reibung, Schmierung auf beschichteten und unbeschichteten Werkstoffkombinationen)

Leichtmetalle

Oberflächentechnik (Lackentwicklung und Qualifikation, PVD-Schichten, Anodisation, chemische Verfahren, Galvanik, Verschleißschutzschichten)

Werkstoffseitige und oberflächentechnische Optimierungen für verschiedene Anwendungen

Medizintechnik

Luftfahrt

Metallverarbeitende Industrie

Verkehrstechnik

Erfahrungsdatenbank - Korrosion und Oberflächentechnik

Programm zur Speicherung von Berichten, Schäden, Versuchsergebnissen

ANGEBOTE

Beratung und Unterstützung bei der Werkstoffauswahl (Leichtbau)

Angewandte Forschung und Entwicklung

Werkstoffanalytik

Werkstoffprüfung

Schadensfallanalytik

Gutachten, Expertisen

Recherchen

Kontakt

Prof. Dr.-Ing. Reinhold Holbein

Hermann-Metzger-Str. 5
88045 Friedrichshafen
Deutschland

<http://www.steinbeis.de/su/312>

Ansprechpartner

IHK Bodensee-Oberschwaben

Dr. Melanie Riether

Lindenstr. 2
88250 Weingarten

Tel.: 0751 409-299
riether@weingarten.ihk.de

Top-Wissenschaft.de

Unternehmen trifft Wissenschaft
Ein Angebot der Industrie- und
Handelskammern in Baden-
Württemberg und Rheinland-Pfalz

Top  Wissenschaft
suchen und finden

Weiterbildung im Bereich Korrosion und Oberflächentechnik

Ausstattung:

Werkstoffprüfung Zugversuch

Universalprüfmaschine UPM 1475 (Zwick für Zug/Druck (100 kN) und Biegung)

Tiefungsversuch nach Erichsen

Kerbschlagbiegeversuch

Pendelschlagwerk PSW (Schenk), max. Arbeitsvermögen von 300 J

Härteprüfungen nach Brinell, Vickers Rockwell

Kleinlasthärteprüfgerät (Zwick), R-Testor (Wolfert)

Elektromagnetische Rissprüfung

Farbeindringverfahren

Rissprüftechnik der Fa. Thiede

Ultraschallprüfung

Ultraschallprüfgerät USK 7D (Krautkrämer)

Korrosions- und Medienprüfung:

an Leichtmetallen, Stahlwerkstoffen und an Oberflächenschutzschichten

Korrosionswechseltauchprüfung nach EN 3212 und mit und ohne alternierender mechanischer Belastung

Kondenswasserprüfung nach DIN 50017

Elektrochemische Messungen Potentiostatische und potentiodynamische Messungen

Spaltkorrosionsuntersuchungen

Schichtprüfungen

Filiformkorrosionprüfung nach EN 3665

Klimakammer 40 °C bis + 180 °C

Xenon-UV-Bestrahlung mit Kondenswasser

Spannungsrissskorrosionsprüfung

Lackprüfung Dornbiegeprüfung

Gitterschnittprüfung

Tiefung nach Erichsen

Korrosionsbelastung

Medienbelastungen

Schichtdickenprüfung

Ritzhärte

Tribologische Prüfungen: Falex Prüfung

Präzisionsprüfung zur Messung von Reibung und Verschleiß

Stift-Scheibe-Verschleißprüfung

unter Temperatur-, Öl- und Gasbelastung

Schwingungsreibverschleiß

Reibkorrosion, oszillierender Verschleiß, gleitender Verschleiß mit und ohne Schmierung

Zeiss Spektralphotometer

qualitative und quantitative Analysen Remissionsmessungen 380-2500 nm

Reflexionsverhalten von Oberflächen wie z. B. Lacken

Rasterelektronenmikroskopie

Oberflächenanalyse und EDX

Topographie

Kontur, Oberflächentopographie, analytische Auswertungen

Metallographie: Vollständige Geräteausstattung zum Trennen, Einbetten, Schleifen, Polieren, Ätzen und Mikroskopie